

Seite

Bohrmaschinen

Gerade Ausführung

GB2-3

3.02

Winkelkopf, kurz

GB3-3

3.02



Anbohrautomatik, robust und Kälteschutz

GB4-3

3.02

Anbohrautomatik, robust und Kälteschutz

GB4-4

3.02



Anbohrautomatik, robust und Kälteschutz

GB5-4

3.02

Leichte Konstruktion mit Kälteschutz

GB6-3

3.03

Leichte Konstruktion mit Kälteschutz

GB7-4

3.03

Leichte Konstruktion mit Kälteschutz

GB7-4-HS

3.03

Schweißpunktfräser

mit Gegenhalter

GF5

3.03

Sägen & Karosseriewerkzeuge

Kompakte Säge mit Kälteschutz

GS2

3.04



Vibrationsarme Säge

GS3

3.04



Robuste vibrationsarme Säge mit Kälteschutz

GS4

3.04



Blechschere mit Kälteschutz

BS5

3.04



Ausglasgerät

GA5

3.05



Ausglasgerät-Set

GA5-S1

3.05



Loch- und Absetzzange mit Kälteschutz

BL1

3.05

Blindniet-Setzgeräte

Aluminium und Kupfernieten

PN1

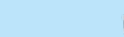
3.06



Stahl-, Edelstahl-, Aluminium- und Kupfernieten, Industrie

PN3

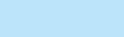
3.06



Stahl-, Edelstahl-, Aluminium- und Kupfernieten, Industrie

PN103A

3.07



Stahl-, Edelstahl-, Aluminium- und Kupfernieten, Industrie

PN123A

3.07

Blindnietmuttern-Setzgeräte

Stahl-, Edelstahl-, und Aluminiumnietmuttern, Industrie

PN703A

3.08



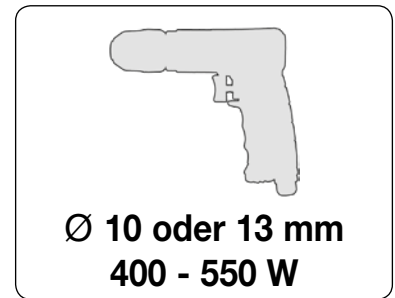
Stahl-, Edelstahl-, und Aluminiumnietmuttern, Industrie

PN723A

3.08



Beschreibung	Leistungsstarke Bohrmaschinen mit geringem Leistungsgewicht und angenehmer Ergonomie, mit hochwertigem Planetengetriebe und standfestem Motor.
Luftanschluss	¼" BSPT, Stecknippel im Lieferumfang
Fließdruck	max. 6,2 bar in Betrieb. Mindest-Leitungsquerschnitt Ø 8 mm innen.
Luftverbrauch	weit unter dem üblichen Durchschnitt durch die Verwendung moderner Druckluftmotoren
Medium	entwässerte, geölte Druckluft
Rechts-/Linkslauf	durch gut zugänglichem und leicht bedienbarem Umschalter
Gehäusewerkstoff	Stahl, Aluminium-Legierungen und Gummihandgriff zur Kältereduzierung



3

Beschreibung	Gewicht	Leistung	Drehzahl	Bestell- Nummer	Anwendung
	kg	W	U/min		Automotive / Industrie

Bohrmaschine

GB

Gerade Ausführung, extra geräuscharm mit Schnellspannbohrfutter Ø 1 - 10 mm 0,6 400 2600 **GB2-3** A / I

Moderne und robuste Bauform mit geringem Leistungsgewicht für den professionellen Einsatz als Stabbohrmaschine. Planetengetriebe zur Drehmomentsteigerung. Stufenlose Drehzahlregelung über einen leicht bedienbaren Leistungsregelknopf. Sicherheitshebel gegen unbeabsichtigtes Einschalten. Kälteisolierung am Handgriff.

Die Abluft wird seitlich mit einer geräuschkämpfenden Abluftblende entspannt und vom Benutzer weggeführt.

Geeignet für Kfz- und Lkw-Reparaturen, Landwirtschaftsgeräte, Maschinenbau und Holzindustrie.



GB2-3

Winkelkopf, Kopfhöhe 84 mm mit Zahnkranzbohrfutter Ø 1 - 10 mm 1,1 550 1700 **GB3-3** A / I

Winkelbohrmaschine mit der geringen Kopfhöhe von 84 mm für enge Platzverhältnisse. Das Winkelgetriebe kann gut über den seitlich angebrachten Schmiernippel gewartet werden. Umsteuerknopf für Rechts- und Linkslauf geeignet. Abluftführung nach hinten.

Geeignet für Kfz- und Lkw-Reparaturen, Landwirtschaftsgeräte, Maschinenbau und Holzindustrie.



GB3-3

Anbohrautomatik, hohe Drehzahl mit Schnellspannbohrfutter Ø 1 - 10 mm (GB4-4 = Ø 1,5 - 13 mm) 1,1 550 2100 **GB4-3** A / I

Kraftvolle Universalbohrmaschine mit kälteisoliertem Handgriff. Der seitlich angebrachte Umsteuerhebel ist für Rechts- und Linkshänder geeignet. Der zweistufige Betätigungsknopf erleichtert das "Anbohren" mit geringer Drehzahl. Die Abluft wird durch den Handgriff nach unten vom Benutzer weggeführt.

Geeignet für Kfz- und Lkw-Reparaturen, Landwirtschaftsgeräte, Maschinenbau und Holzindustrie.



GB4-3 / GB4-4

Anbohrautomatik, hohes Drehmoment mit Schnellspannbohrfutter Ø 1,5 - 13 mm 1,6 550 850 **GB5-4** A / I

Kompakte Bohrmaschine mit doppeltem Planetengetriebe für ein hohes Drehmoment bei konstanter Leistung. Kälteisolierter Hand- und Seitengriff. Der seitlich angebrachte Umsteuerhebel ist für Rechts- und Linkshänder geeignet. Der zweistufige Betätigungsknopf erleichtert das "Anbohren" mit geringer Drehzahl. Die Abluft wird durch den Handgriff nach unten vom Benutzer weggeführt.

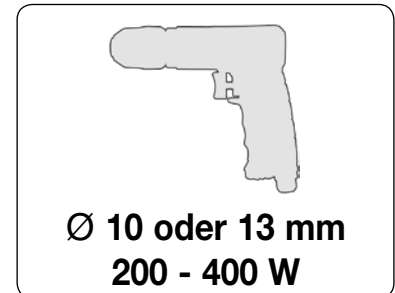
Geeignet für Kfz- und Lkw-Reparaturen, Landwirtschaftsgeräte, Maschinenbau und Holzindustrie.



GB5-4



Beschreibung	Leistungsstarke Bohrmaschinen und Schweißpunktfräser mit geringem Leistungsgewicht und angenehmer Ergonomie, mit hochwertigem Planetengetriebe und standfestem Motor.
Luftanschluss	¼" BSPT, Stecknippel im Lieferumfang
Fließdruck	max. 6,2 bar in Betrieb. Mindest-Leitungsquerschnitt Ø 8 mm innen.
Luftverbrauch	weit unter dem üblichen Durchschnitt durch die Verwendung moderner Druckluftmotoren
Medium	entwässerte, geölte Druckluft
Rechts-/Linkslauf	durch gut zugänglichem und leicht bedienbarem Umschalter
Gehäusewerkstoff	Stahl, Aluminium-Legierungen und Komposit Verbundwerkstoffe zur Gewichtsreduzierung



Beschreibung	Gewicht	Leistung	Drehzahl	Bestell- Nummer	Anwendung
	kg	W	U/min		Automotive / Industrie

Bohrmaschine GB

Leichte Bauweise, hohe Drehzahl mit Schnellspannbohrfutter Ø 1 - 10 mm 0,7 200 1600 GB6-3 A / I

Sehr leichte und handliche Bohrmaschine mit Federzugaufhängung am Gehäuse. Der oben angebrachte Umsteuerring ist für Rechts- und Linkshänder geeignet. Die Abluft kann seitlich um 360° mit einem drehbaren Spezialschalldämpfer vom Benutzer weggeführt werden. Sehr geringes Abluftgeräusch.

Geeignet für Kfz- und Lkw-Reparaturen, Landwirtschaftsgeräte, Maschinenbau und Holzindustrie.



GB6-3

Leichte Bauweise, hohes Drehmoment mit Schnellspannbohrfutter Ø 1,5 - 13 mm 1,0 400 750 GB7-4 A / I

Kräftige und leichte Bohrmaschine mit Federzugaufhängung am Gehäuse. Inklusive Seitenhandgriff. Der oben angebrachte Umsteuerring ist für Rechts- und Linkshänder geeignet. Die Abluft kann seitlich um 360° mit einem drehbaren Spezialschalldämpfer vom Benutzer weggeführt werden. Sehr geringes Abluftgeräusch.

Geeignet für Kfz- und Lkw-Reparaturen, Landwirtschaftsgeräte, Maschinenbau und Holzindustrie.



GB7-4 / GB7-4-HS

Schweißpunktfräser GF

Mit drehbarem Gegenhalter und gut dosierbar, inklusive Ø 8 mm Qualitäts-Fräser (HSCo) 1,1 2000 GF5 A / I

Präziser Schweißpunktfräser. Der seitlich angebrachte Gegenhalter ist 360° schwenkbar und bei Bedarf demontierbar. Der Fräser fährt automatisch nach vorne und die Frästiefe läßt sich von Außen komfortabel einstellen. Die Abluft wird durch den Handgriff nach unten vom Benutzer weggeführt.

Geeignet für Kfz- und Lkw-Reparaturen, Landwirtschaftsgeräte, Maschinenbau und Holzindustrie.



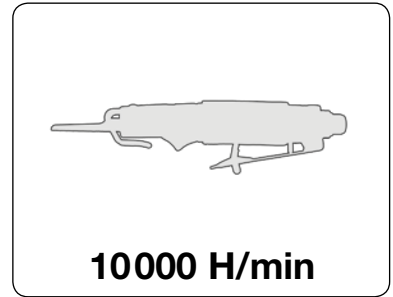
GF5

Zubehör, lose beigelegt

Zahnkranzbohrfutter	aus Stahl, ¾" Innengewinde, inkl. Schlüssel	Ø 10 mm	ZB-3	A / I
		Ø 13 mm	ZB-4	A / I
Schnellspannbohrfutter	aus Kunststoff, ¾" Innengewinde	Ø 10 mm	ZB-S3	A / I
		Ø 13 mm	ZB-S4	A / I
Fräser für GF5	Qualitäts-Fräser-Kobaltlegierung (HSCo)	Ø 8,0 mm	ZB-F8	A / I
		Ø 6,5 mm	ZB-F6	A / I



Beschreibung	Universell einsetzbare, leistungsstarke Sägen und Blechscherer mit geringem Leistungsgewicht und angenehmer Ergonomie, mit hochwertiger Sägeblattaufnahme und standfestem Axialkolbenmotor.
Luftanschluss	¼" BSPT, Stecknippel im Lieferumfang
Fließdruck	max. 6,2 bar in Betrieb. Mindest-Leitungsquerschnitt Ø 8 mm innen.
Luftverbrauch	weit unter dem üblichen Durchschnitt durch die Verwendung moderner Axialkolbenmotoren
Gehäusewerkstoff	Stahl, Aluminium-Legierungen und Gummi



3

Beschreibung	Gewicht	Hub	Hubzahl	Bestell- Nummer	Anwendung
	kg	mm	H/min		Automotive / Industrie

Säge GS

Kompakte Säge mit Kälteschutz 0,6 10 10000 **GS2** **A / I**

Verstellbarer Anschlagbügel für präzises Trennen.
Einfaches Trennen und Schneiden von Profilen, Karosserieteilen, Fallrohre von Dachrinnen, etc.
Die Abluft kann seitlich um 360° drehbar mit einem Spezialschalldämpfer vom Benutzer weggeführt werden. Sehr geringes Abluftgeräusch.
Inkl. jeweils 5 Sägeblätter mit 24- und 32- Zähnen.
Geeignet für Kunststoff-, Blech- und Metallverarbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.



GS2

Extra leicht und Vibrationsarm 0,45 10 10000 **GS3** **A / I**

Hochwertiges vibrationsdämmendes Komposit-Verbundwerkstoff-Gehäuse. Verstellbarer Anschlagbügel für präzises Trennen.
Einfaches Trennen und Schneiden von Profilen, Karosserieteilen, Fallrohre von Dachrinnen, etc.
Die Abluft nach hinten mit einem Spezialschalldämpfer vom Benutzer weggeführt werden. Sehr geringes Abluftgeräusch.
Inkl. jeweils 5 Sägeblätter mit 24- und 32- Zähnen.
Geeignet für Kunststoff-, Blech- und Metallverarbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.



GS3

Robust, Leicht, Vibrationsarm und Kälteschutz 0,4 10 10000 **GS4** **A / I**

Hochwertiges vibrationsdämmendes Druckguss-Legierung-Gehäuse. Verstellbarer Anschlagbügel für präzises Trennen.
Einfaches Trennen und Schneiden von Profilen, Karosserieteilen, Fallrohre von Dachrinnen, etc.
Die Abluft kann seitlich um 360° drehbar mit einem Spezialschalldämpfer vom Benutzer weggeführt werden. Sehr geringes Abluftgeräusch.
Inkl. jeweils 5 Sägeblätter mit 24- und 32- Zähnen.
Geeignet für Kunststoff-, Blech- und Metallverarbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.



GS4

Blechscherer BS

Robust und Kälte- und Vibrationsschutz 1,2 - 5 mm **BS5** **A / I**

Gerade Ausführung mit stufenloser Schnitzzahlregelung über einen leicht bedienbaren Leistungsreglerknopf. Vergütete Schneiden für präzises Trennen. 2 m/min

Einfaches Trennen und Schneiden von 1,5 mm starken Blechen, Karosserieteilen, Fallrohre von Dachrinnen, etc.
Die Abluft kann seitlich um 360° drehbar mit einem Spezialschalldämpfer vom Benutzer weggeführt werden. Sehr geringes Abluftgeräusch.
Geeignet für Kunststoff-, Blech- und Metallverarbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.



BS5

Zubehör, lose beigelegt

Sägeblatt	18-Zähne	Verpackungseinheit 5 Stück	ZB-18	A / I
	24-Zähne	Verpackungseinheit 5 Stück	ZB-24	A / I
	32-Zähne	Verpackungseinheit 5 Stück	ZB-32	A / I

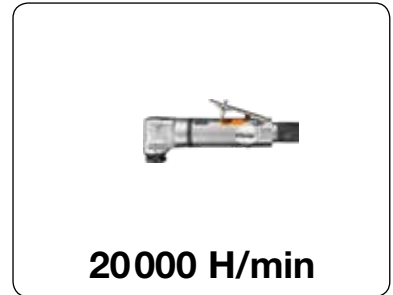
Zubehör, weitere Informationen und Abbildungen siehe Kapitel Zubehör

PDF
www.airapp.de



Bestellbeispiel:
GS2

Beschreibung	Universell einsetzbare, leistungsstarke Schneidwerkzeuge, Loch- und Absetzzange mit geringem Leistungsgewicht und angenehmer Ergonomie, mit hochwertiger Messeraufnahme und standfestem Schwingmechanismus.
Luftanschluss	¼" BSPT, Stecknippel im Lieferumfang
Fließdruck	max. 6,2 bar in Betrieb. Mindest-Leitungsquerschnitt Ø 8 mm innen.
Luftverbrauch	weit unter dem üblichen Durchschnitt durch die Verwendung moderner Motoren
Gehäusewerkstoff	Stahl, Aluminium-Legierungen und Gummi



Beschreibung	Gewicht	Hub	Hubzahl	Bestell-Nummer	Anwendung
	kg	mm	H/min		Automotive / Industrie

Ausglasgerät GA

Ausglasgerät - 1,5 m Schlauch 0,8 - 20000 GA5 A / I

Ideal zum Ausglasen von geklebten Autoscheiben und Schneiden diverser Kunststoffe und Klebeverbindungen. Der Spezialschlauch dient als Schalldämpfer und zum Schutz der Karosserie. Inklusiv 2 Spannschlüssel.

Geeignet für Kunststoff- und Kleberbearbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.



GA5

Ausglasgerät-Set - 1,5 m Schlauch 0,8 - 20000 GA5-S1 A / I

Ideal zum Ausglasen von geklebten Autoscheiben und Schneiden diverser Kunststoffe und Klebeverbindungen. Der Spezialschlauch dient als Schalldämpfer und zum Schutz der Karosserie. Inklusiv jeweils 3 Schneidmesser und 2 Spannschlüssel im Kunststoffkoffer.

Geeignet für Kunststoff- und Kleberbearbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.



GA5-S1

Loch- und Absetzzange BL

Robust und Handlich 1,2 - 8 mm BL1 A / I

Gerade Ausführung. Stantz Löcher in Bleche mit 0,8 - 1,2 mm Dicke zur Vorbereitung für Schweißpunkte. Bleche können abgesetzt werden um einen sauberen Formschluss beim Fügen zu erreichen. Vergüteter Stanz- und Falzkopf. Loch- durchmesser 22 x 12 mm Falz

Geeignet für Kunststoff-, Blech- und Metallverarbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.



BL1

Zubehör, lose beigelegt

Ausglasmesser	35 mm	gerade / flach	ZB-AM35GF	A / I
	57 mm	gerade / gekröpft	ZB-AM57G	A / I
	90 mm	gerade / gekröpft	ZB-AM9058G	A / I
	24 mm	U-Form	ZB-AM24U	A / I
	36 mm	U-Form	ZB-AM36U	A / I
	63 mm	U-Form	ZB-AM63U	A / I
Stirnlochschlüssel	90 mm	U-Form	ZB-AM90U	A / I
		für GA5	GA5A-49	A / I
Gabelschlüssel	27 mm	für GA5	GA5A-48	A / I



Beschreibung	Universell einsetzbare Blindniet - Setzgeräte mit geringem Leistungsgewicht und angenehmer Ergonomie, mit hochwertiger Nietaufnahme und standfesten Spannbacken.
Luftanschluss	¼" BSPT, Stecknippel im Lieferumfang
Fließdruck	max. 6,2 bar in Betrieb. Mindest-Leitungsquerschnitt Ø 8 mm innen.
Luftverbrauch	weit unter dem üblichen Durchschnitt durch die Verwendung moderner Axialkolbenmotoren
Gehäusewerkstoff	Stahl, Aluminium-Legierungen und Komposit-Verbundwerkstoffe zur Gewichtsreduzierung



3

Beschreibung	Gewicht	Zugkraft	Stift Ø max.	Niet Ø	Bestellnummer	Anwendung
	kg	N	mm	mm		Automotive / Industrie

Blindniet - Setzgerät PN

Blindniet - Setzgerät für Aluminium- und Kupfernieten 1,6 12000 1,8 2,4 PN1 A

Einstellbarer Hub 15 mm entsprechend der Nietlänge. Für Blindnieten aus Aluminium oder Kupfer bis Ø 5 mm. Auffangkappe für Nietdorne, langer Betätigungshebel, Gummischutz am Gerätefuß, und Federzugaufhängung.

Die Druckluftkupplung kann seitlich mit einem Drehgelenk angeschlossen werden. Das Drehgelenk ist um 360° schwenkbar.

Inklusive Spannwerkzeug und Spannbacken.

Geeignet für Blech- und Metallverarbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.



PN1

Blindniet - Setzgerät für Aluminium-, Stahl-, Edelstahl- und Kupfernieten 1,9 17000 3,5 4,0 PN3 A / I

Das kraftvolle Werkzeug für Blindniete bis 8,0 mm Durchmesser. Mit einem großen Hub von 22 mm auch hervorragend geeignet für die Verarbeitung hochfester Bulb & Bolt Blindnieten. Geräuschgedämmt, mit hervorragender Ergonomie, umfangreichem Lieferumfang inklusive aller notwendiger Umrüstteile.

Inklusive 3 Mundstücke, 2 Spezial-Mundstück für Bulb & Bolt Blindnieten, 1 Satz Spannbacken, 1 Nachfüllgerät für Hydrauliköl, 1 Stiftaufnahmebehälter, Einstellwerkzeug.

Geeignet für Blech- und Metallverarbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.



PN3

Zubehör, lose beigelegt

Nietaufnahme-Satz für PN1 bestehend aus Ø 2,0 / 2,4 / 3,0 / 3,2 mm und zwei Spannbacken ZB-MS1 A / I



Beschreibung	Universell einsetzbare Blindniet - Setzgeräte mit geringem Leistungsgewicht und angenehmer Ergonomie, mit hochwertiger Nietaufnahme und standfesten Spannbacken.
Luftanschluss	¼" BSPT, Stecknippel im Lieferumfang
Fließdruck	max. 6,2 bar in Betrieb. Mindest-Leitungsquerschnitt Ø 8 mm innen.
Luftverbrauch	weit unter dem üblichen Durchschnitt durch die Verwendung moderner Axialkolbenmotoren
Gehäusewerkstoff	Stahl, Aluminium-Legierungen und Komposit-Verbundwerkstoffe zur Gewichtsreduzierung



Niet Ø 2,4 - 8 mm

Beschreibung	Gewicht	Zugkraft	Stift	Niet	Bestell-Nummer	Anwendung
	kg	N	Ø max. mm	Ø mm		Automotive / Industrie

Blindniet - Setzgerät

PN

Blindniet - Setzgerät für Aluminium-, Stahl-, Edelstahl- und Kupfernieten	1,8	12000	3,8	2,4 bis 5,0	PN103A	I
--	-----	-------	-----	-------------	---------------	---

Die aktuelle Version des tausendfach bewährten Standardgerätes für die zuverlässige Blindnietverarbeitung mit einem Hub von 18 mm. Geräuschgedämmt, mit hervorragender Ergonomie, umfangreichem Lieferumfang inklusive aller notwendiger Umrüstteile in einem hochwertigen Koffer. Individuell einstellbare Absaugung des Nietstiftes.

Inklusive stabilem Koffer mit 4 Mundstücke, 1 Satz Spannbacken, 1 Flasche Hydrauliköl / Nachfülleinheit, 2 Stiftaufnahmebehälter.

Geeignet für Blech- und Metallverarbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.



PN103A

Blindniet - Setzgerät für Aluminium-, Stahl-, Edelstahl- und Kupfernieten	2,3	19000	4,8	2,4 bis 8,0	PN123A	I
--	-----	-------	-----	-------------	---------------	---

Das kraftvolle Werkzeug für Blindniete bis 8,0 mm Durchmesser. Mit einem sehr großen Hub von 25 mm auch hervorragend geeignet für die Verarbeitung hochfester Bulb & Bolt Blindnieten. Geräuschgedämmt, mit hervorragender Ergonomie, umfangreichem Lieferumfang inklusive aller notwendiger Umrüstteile in einem hochwertigen Koffer.

Inklusive stabilem Koffer mit 4 Mundstücke, 1 Spezial-Mundstück für Bulb & Bolt Blindnieten, 1 Satz Spannbacken, 1 Flasche Hydrauliköl / Nachfülleinheit, 2 Stiftaufnahmebehälter.

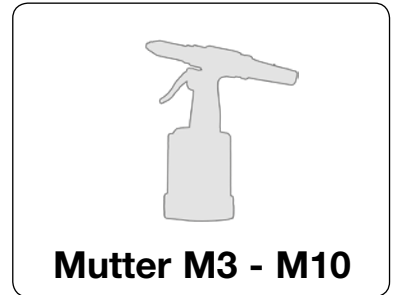
Geeignet für Blech- und Metallverarbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.



PN123A



Beschreibung	Universell einsetzbare Blindnietmuttern - Setzgeräte mit geringem Leistungsgewicht und angenehmer Ergonomie, mit hochwertiger Nietaufnahme und standfesten Spannbacken.
Luftanschluss	¼" BSPT, Stecknippel im Lieferumfang
Fließdruck	max. 6,2 bar in Betrieb. Mindest-Leitungsquerschnitt Ø 8 mm innen.
Luftverbrauch	weit unter dem üblichen Durchschnitt durch die Verwendung moderner Axialkolbenmotoren
Gehäusewerkstoff	Stahl, Aluminium-Legierungen und Komposit-Verbundwerkstoffe zur Gewichtsreduzierung



Beschreibung	Gewicht	Zugkraft	Hub	Größe	Bestell-Nummer	Anwendung
	kg	N	mm			Automotive / Industrie

3

Blindniet - Setzgerät für Muttern und Gewindebolzen PN

Kraftgesteuertes Industrie Blindnietmuttern - Setzgerät für Aluminium-, Stahl- und Edelstahl-nietmuttern Das kraftgesteuerte Werkzeug für die schnelle Verarbeitung großer Stückzahlen in der Serienfertigung. Die Steuerung über Einstellung der notwendigen Setzkraft garantiert, dass die Blindnietmutter immer optimal und materialschonend gesetzt wird. Dabei zeichnet sich dieses Gerät durch eine bedienerfreundliche Konzeption und einfache Handhabung aus. Die Umschaltung von Vor- und Rücklauf erfolgt besonders schnell. Durch leichten Druck auf den Gewindedorn wird die Blindnietmutter selbsttätig auf- und nach der Verarbeitung vollautomatisch abgeschraubt. Inklusive stabilem Koffer mit diversen Umrüstsätzen für Blindnietmuttern, 1 Flasche Hydrauliköl / Nachfülleinheit. Geeignet für Blech- und Metallverarbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.	2,5	20000	9,0	Mutter M3 M4 M5 M6 M8	PN703	I
				Bolzen M4 M5 M6		



PN703

Hubgesteuertes Industrie Blindnietmuttern - Setzgerät für Aluminium-, Stahl- und Edelstahl-nietmuttern Die hubgesteuerte Lösung für große Aufgaben optional bis M12. Das ausgereifte Design und die individuellen Einstellmöglichkeiten machen dieses Gerät zum perfekten Partner für die kraftvolle, sichere Montage aller gängigen Blindnietmuttern. Diese werden durch leichten Druck auf den Gewindedorn automatisch aufgefädelt. Der Auffädelsepp erfolgt ebenfalls automatisch - die Abfädelzeit ist einstellbar. Komfortabel, praktisch, einfach. Inklusive stabilem Koffer mit diversen Umrüstsätzen für Blindnietmuttern, 1 Flasche Hydrauliköl / Nachfülleinheit. Geeignet für Blech- und Metallverarbeitung im Karosserie- und Maschinenbau.	2,5	29000	9,0	Mutter M4 M5 M6 M8 M10	PN903	I
				Bolzen M4 M5 M6 M8		



PN903

Zubehör, lose beigelegt

Auf Anfrage lieferbar	Sonderzubehör, -mundstücke und -gewindedorne, zum Beispiel in verlängerter Form, für Grobgewinde, UNC/UNF oder innenliegende Nietstellen.
------------------------------	---

Zubehör, weitere Informationen und Abbildungen siehe Kapitel Zubehör www.airapp.de

Bestellbeispiel: PN703