

Bedienungsanleitung

Druckluft - Schlagschrauber „Drehmomentbegrenzt“



WARNUNG

Um das Risiko einer Verletzung zu reduzieren, müssen die Bedienungsanleitung und Sicherheitsvorschriften gelesen und verstanden werden !

Drehmomentbegrenzte Schlagschrauber nie ohne Drehmomentschlüssel verwenden !!!



SL275-6TD



Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers und verwenden Sie die dort vorgegeben Anzugsmomente !



SL276-6TD



Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vollständig durch und beachten Sie zur Ihrer Sicherheit alle darin enthaltenen Hinweise.

Bewahren Sie das Handbuch an einem sicheren Ort auf.

! Achtung !

Beachten Sie, daß es nach den Sicherheitsbestimmungen der Maschinenrichtlinie zu vermeiden ist, eine Druckluftkupplung direkt am Lufteingang der Druckluftmaschine anzuschließen. Am Lufteingang des Gerätes verschraubte Stecktüllen mit verpressten Schlauchenden ermöglichen hier die größte Sicherheit.

CE



Lieferumfang

Die Verpackung öffnen und Inhalt prüfen.

- 1x Druckluftgerät
- 1x Entfeuchter
- 1x Sicherheitsvorschriften
- 1x EG - Konformitätserklärung
- 1x Bedienungsanleitung
- 1x Technische Daten
- 1x Ersatzteilliste

Funktion von Schlagschrauber „Drehmomentbegrenzt“

- Schlagschrauber „Drehmomentbegrenzt“ ist ein Druckluftgerät und wird zum lösen oder festzuziehen von Rad - Schraubverbindungen am Pkw verwendet. **Hierbei ist die Prüfung der Radschrauben /-muttern mittels Drehmomentschlüssel zwingend notwendig, da die meisten Herstellervorgaben über 550 Nm liegen (z.B. 600 Nm für Stahlfelgen) !**
- Schlagschrauber „Drehmomentbegrenzt“ niemals zweckentfremdend verwenden.
- Beachten Sie bitte die Sicherheitsvorschriften !

Anwendung von Schlagschrauber „Drehmomentbegrenzt“

Beim Arbeiten mit Druckluftgeräten sind Sicherheitsrichtlinien zu beachten !

Der Aufbau von Schlagschrauber „Drehmomentbegrenzt“ wird detailliert in der Ersatzteilliste dargestellt.

Grundsätzlich bestehen Schlagschrauber „Drehmomentbegrenzt“ aus folgenden Hauptkomponenten:

1. Antriebsvierkant:

Dient zum besfestigen der Stecknuß. **Achtung !** Bei Schlagschraubern nur schlagfeste Stecknüsse verwenden !

2. Umsteuerung:

Dient zum Richtungswechsel der Drehbewegung des Antriebsvierkant.

3. Abzug

Dient zum starten.

Leistungs-/ Drehmomentinformation

Achtung ! Da die Leistung/Drehmoment stark von dem anliegendem Fließdruck und dessen Beschaffenheit abhängig ist, können keine Wiederholgenauigkeiten garantiert werden. Die Leistungs- und Drehmomentabgabe ist auch stark vom Benutzer und der Bediendauer abhängig. Dadurch ist es unbedingt erforderlich nur geschultes Fachpersonal mit diesen Druckluftgeräten arbeiten zu lassen.

Informationen für die Bedienung

- Gerät an die Druckluftversorgung anschließen.
- Die Stecknuß muß stramm auf die Antriebsspindel gleiten.
- Um die Stecknuß zu lösen, muß die Klemmwirkung der Stecknußsicherung durch festes ziehen überwunden werden.
Bei Verschmutzungen kann es vorkommen, daß die Stecknuß festklemmt. Hier kann es nützlich sein etwas Gleitöl in die Verbindung zu sprühen und leichte Schläge mit einem Gummihammer auf die Stecknuß geben. Alle Bauteile nach erfolgreichem trennen unbedingt reinigen !
- Die Maschine startet, wenn der Abzug betätigt wird. Die Maschine stoppt, wenn der Abzug wieder freigeben wird.
- Um die Drehrichtung der Antriebsspindel zu ändern, die Umsteuerung betätigen. Die Drehrichtung ist auf dem Gerät markiert.
- Um ein unbeabsichtigtes Reaktionsmoment zu vermeiden, bitte vor Benutzung immer die Stellung der Umsteuerung prüfen.
- Die Umsteuerung darf nur benutzt werden, wenn sich die Antriebsspindel nicht mehr bewegt. **Achtung !** Nichtbeachtung kann die Maschinenantriebsbaugruppe zerstören.
- Maschine immer fest in der Hand halten damit eine einwandfreie Funktion gewährleistet ist.
- **Achtung !** Nur schlagfeste Stecknüsse verwenden. Verschlossene Stecknüsse sofort ersetzen.
- Antriebsspindel, Stecknuß und Schraube/Mutter müssen stets in einer Linie fluchten, um eine gefahrenfreie und optimale Funktion zu gewährleisten.
Niemals Schlagschrauber „Drehmomentbegrenzt“ an Schraubverbindungen einsetzen, wofür er nicht ausgelegt ist, oder die sich nicht lösen lassen. Das kann den Schlagschrauber, Stecknuß oder Schraubverbindung zerstören. Schlagschrauber „Drehmomentbegrenzt“ vorher an einer Testverschraubung prüfen um die benötigte Zeit für das anziehen einer Schraube/Mutter zu ermitteln.
- **Nach dem Anziehen von Radschrauben /-muttern muß stets mit einem Drehmomentschlüssel nach Herstellervorgaben geprüft werden. Diese Drehmomentvorgaben finden Sie in der Fahrzeug - Betriebsanleitung.**
- Anzugs- oder Lösemomente sind von vielen Faktoren abhängig:
Wenn der Fließdruck der Luft niedriger als 6,2 Bar ist, wird auch das Anzugs- oder Lösemoment verringert. Verschlossene Stecknüsse sowie Stecknußadapter verringern die Anzugs- und Lösemomente. Verschiedene Schrauben-/Mutterdimensionen verändern die Anzugs- und Lösemomente.

Technische Daten

Modell	Antriebs- vierkant [Zoll]	Drehmoment Wirkbereich [Nm]	Luftver- brauch* ³ [NI/min]	Drehzahl [1/min]	Gewicht [kg]	Gewinde Lufteinlaß [Zoll]	Hand-Arm -Vibration* ¹ a _{hd} [m/s ²]	Schalldruck* ² L _{pA} [dB(A)]	Schallleistung* ² L _{WA} [dB(A)]
SL275-6TD	¾	Anziehen: 450 - 550 Lösen: 1950 - 2150	200	6250	3,4	¾	6,9	84,0	95,0
SL276-6TD	¾	Anziehen: 450 - 550 Lösen: 1950 - 2150	200	6250	3,7	¾	6,9	84,0	95,0

*¹ ISO 28927 (3 Achsen)

*² ISO 15744 / Die Forderung der ISO 3744 für eine Messung in der Genauigkeitsklasse 2: K₂ < 2 dB wurde erfüllt.

*³ Der Luftverbrauch ist stark abhängig von den gegebenen Drücken im Druckluftsystem, den Luftanschlüssen, den Leitungen sowie der Beschaffenheit der Verschraubung und der Handhabung des Benutzers.

Zur Auslegung der Druckversorgung für Druckluftwerkzeuge empfiehlt es sich, den angegebenen Luftverbrauch mit 1,5 und im Dauerbetrieb / Leerlauf mit 2,8 zu multiplizieren.

Der höchst zulässige dauerhafte Fließdruck/Betriebsdruck direkt an der Maschine sollte 6,2 bar / 90 PSI nicht übersteigen. Der Fließdruck von 6,2 bar an der Maschine ergibt sich aus dem statischen Druck von 8 bar an dem Wartungsgerät minus ca. 1,8 bar Druckverlust in den Anschlussleitungen min. Ø 8 mm innen und Kupplungen min. Ø 7 mm innen.

Die dargestellten Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt, sind aber nicht ausreichend für Risikoanalysen. Die tatsächlichen Werte können entsprechend den vorhandenen Bedingungen anders ausfallen. Die genaue Belastung und das Gesundheitsrisiko für den Benutzer sind unterschiedlich. Entscheidend hierfür sind die Arbeitsgewohnheiten, der Zustand der Verschraubung und die Anwendungsdauer.

Da sich die Meßwerte der tatsächlichen Belastung vor Ort unserem Einfluß entziehen, haftet die AirApp Power Tools GmbH nicht für die Folgen die ein Gesundheitsrisiko darstellen.

Dieses Werkzeug kann das KTS-Syndrom auslösen, wenn sein Gebrauch nicht bedacht geregelt wird.

Weitere Informationen zu Hand-Arm Vibrationen stehen im Internet zur Verfügung: <http://www.humanvibration.de>

Wartung

Bei der Wartung von Schlagschrauber/Ratsche sind die Umweltvorschriften der Landesgesetze zu beachten.

Um eine hohe Lebensdauer zu erreichen empfiehlt der Hersteller eine jährliche professionelle Wartung durch geschultes Fachpersonal Ihres Service-Partners.

Bei Fragen hierzu, wenden Sie sich bitte an den Hersteller.

Schmierung des Schlagwerkes

Schlagschrauber von der Druckluft trennen, um ein unbeabsichtigtes Ingangsetzen zu vermeiden.

Eine Schmierung des Schlagwerkes ist nötig, um eine einwandfreie Funktion der Mechanik zu gewährleisten.

1. Nur vom Hersteller freigegebenes Schmierfett oder Öl verwenden
2. Fettpresse mit passender Düse verwenden.
3. Vor dem Schmieren ist der äußerliche Schmutz zu entfernen.

Wie oft geschmiert und wieviel Schmierfett oder Öl verwendet werden muß, hängt von der Benutzung der Maschine ab. Eine nötige Wartung macht sich bemerkbar, wenn die Leistung der Maschine abnimmt. Spätestens dann muß die Wartung durchgeführt werden.

Schmierung des Motors

Schlagschrauber von der Druckluft trennen, um ein unbeabsichtigtes Ingangsetzen zu vermeiden.

Der Motor braucht eine Schmierung um eine einwandfreie Funktion der Motorbaugruppe zu gewährleisten.

1. Nur vom Hersteller freigegebenes Luftöl verwenden
2. Lufteinang vor dem Ölen von Schmutz reinigen
3. Luftöl (ca. 2 - 3 Tropfen) in den Lufteinang füllen und dabei den Abzug gedrückt halten
4. Maschine kurz im Leerlauf und niedrigster Leistungsstufe anlaufen lassen

Achtung !

Die Wartung des Schlagschrauber/Ratsche dürfen nur vom Fachpersonal durchgeführt werden.

Eine Reparatur sollte nur von dem Service-Partner des Herstellers vorgenommen werden.

Entsorgung

Bei der Entsorgung des Gerätes sind die jeweiligen Gesetzgebungen des Landes zu befolgen. Denken Sie daran, daß unsachgemäß entsorgte Schmierstoffe Umweltschäden verursachen.

Wir übernehmen keine Haftung oder Gewährleistungen auf Schäden und Verletzungen, die aus unsachgemäßer oder zweckentfremdeter Anwendung und Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise resultieren.

Das Gerät nur für die beschriebenen Anwendungen zu benutzen.

Andere Verwendungen schließen wir aus.