

Technische Daten

Kompressor

Modell	Kesselgröße [l]	Kesseldruck [bar]	Spannung / Frequenz [Volt/Hz]	Liefermenge [l/min]	Leistung [kW]	Drehzahl [U/min]	Luftanschluss [G]	Gewicht [kg]	Abmessungen [mm]	Schalldruck* ² L _{pA} [dB(A)]	Schalleistung* ² L _{WA} [dB(A)]
KK26D10060V	60	10	230 / 50	433	2,5	2840	¼	60	880 x 530 x 400	81,0	92,0

*¹ ISO 28927 (3 Achsen)

*² ISO 15744 / Die Forderung der ISO 3744 für eine Messung in der Genauigkeitsklasse 2: K₂ < 2 dB wurde erfüllt.

*³ Der Luftverbrauch ist stark abhängig von den gegebenen Drücken im Druckluftsystem, den Luftanschlüssen, den Leitungen sowie der Beschaffenheit der Verschraubung und der Handhabung des Benutzers.

Zur Auslegung der Druckversorgung für Druckluftwerkzeuge empfiehlt es sich, den angegebenen Luftverbrauch mit 1,5 und im Dauerbetrieb / Leerlauf mit 2,8 zu multiplizieren.

Der höchst zulässige dauerhafte Fließdruck/Betriebsdruck direkt an der Maschine sollte 6,2 bar / 90 PSI nicht übersteigen. Der Fließdruck von 6,2 bar an der Maschine ergibt sich aus dem Statischen Druck von 8 bar an dem Wartungsgerät minus ca. 1,8 bar Druckverlust in den Anschlussleitungen min. Ø 8 mm innen und Kupplungen min. Ø 7 mm innen.

Die dargestellten Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt, sind aber nicht ausreichend für Risikoanalysen. Die tatsächlichen Werte können entsprechend den vorhandenen Bedingungen anders ausfallen. Die genaue Belastung und das Gesundheitsrisiko für den Benutzer sind unterschiedlich. Entscheidend hierfür sind die Arbeitsgewohnheiten, der Zustand der Werkstücke und die Anwendungsdauer.

Da sich die Meßwerte der tatsächlichen Belastung vor Ort unserem Einfluß entziehen, haftet die AirApp Power Tools GmbH nicht für die Folgen die ein Gesundheitsrisiko darstellen.

Druckluftwerkzeuge können das KTS-Syndrom auslösen, wenn ihr Gebrauch nicht bedacht geregelt wird.

Weitere Informationen zu Hand-Arm Vibrationen stehen im Internet zur Verfügung: <http://www.humanvibration.de>

Technical specifications

Compressor

Model	Vessel size [l]	Vessel pressure [bar]	Voltage / frequency [Volt/Hz]	Airflow [l/min]	Power [kW]	Speed [U/min]	Air connection [G]	Weight [kg]	Dimensions [mm]	Sound pressure* ² L _{pA} [dB(A)]	Sound power* ² L _{WA} [dB(A)]
KK26D10060V	60	10	230 / 50	433	2,5	2840	¼	60	880 x 530 x 400	81,0	92,0

*¹ ISO 28927 (3 axes)

*² ISO 15744 / The requirement of ISO 3744 for a measurement in accuracy class 2: K₂ < 2 dB has been met.

*³ Air consumption depends heavily on the available pressures in the compressed air system, the air connections and the lines, the properties of the screw joint, and handling by the user.

For dimensioning of the pressure supply for compressed air tools, it is recommended to multiply the specified air consumption by 1.5, and for continuous operation / idling by 2.8.

The highest permissible continuous flow pressure / operating pressure directly at the machine should not exceed 6.2 bar / 90 psi. The flow pressure of 6.2 bar at the machine results from a static pressure of 8 bar at the service device minus approx. 1.8 bar pressure loss in the connection lines of min. 8 mm inside diameter and couplings of min. 7 mm inside diameter.

The values shown were calculated under lab conditions, but are not sufficient for risk analyses. The actual values may differ according to the actual conditions. The exact exposure and health risks for users will differ. Crucial factors are work practices, the condition of the screw joint, and the duration of use.

Since the measured values of the actual exposure on site are beyond are control, AirApp Power Tools GmbH accepts no liability for the consequences of any health risk.

This tool can trigger carpal tunnel syndrome if its use is not carefully controlled.

Further information on hand-arm vibrations are available online: <http://www.humanvibration.de>

