

Technische Daten

Druckluft - Fettpresse

Modell	Kartusche [mm]	Luftver- brauch* ³ [l/min]	Kartusche [ml]	Gewicht [kg]	Gewinde Luftleinlaß [Zoll]	Hand-Arm -Vibration* ¹ a_{hd} [m/s ²]	Schalldruck* ² L_{pA} [dB(A)]	Schalleistung* ² L_{WA} [dB(A)]
PF2	240 x 52	85	400	1,6	1/4	<2,5	-	-
PF6	240 x 52	85	400	1,4	1/4	<2,5	-	-

*¹ ISO 28927 (3 Achsen)

*² ISO 15744 / Die Forderung der ISO 3744 für eine Messung in der Genauigkeitsklasse 2: $K_2 < 2$ dB wurde erfüllt.

*³ Der Luftverbrauch ist stark abhängig von den gegebenen Drücken im Druckluftsystem, den Luftanschlüssen, den Leitungen sowie der Beschaffenheit der Verschraubung und der Handhabung des Benutzers.

Zur Auslegung der Druckversorgung für Druckluftwerkzeuge empfiehlt es sich, den angegebenen Luftverbrauch mit 1,5 und im Dauerbetrieb / Leerlauf mit 2,8 zu multiplizieren.

Der höchst zulässige dauerhafte Fließdruck/Betriebsdruck direkt an der Maschine sollte 8,0 bar / 116 PSI nicht übersteigen. Der Fließdruck von 8,0 bar an der Maschine ergibt sich aus dem statischen Druck von 9,8 bar an dem Wartungsgerät minus ca. 1,8 bar Druckverlust in den Anschlussleitungen min. Ø 8 mm innen und Kupplungen min. Ø 7 mm innen.

Die dargestellten Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt, sind aber nicht ausreichend für Risikoanalysen. Die tatsächlichen Werte können entsprechend den vorhandenen Bedingungen anders ausfallen. Die genaue Belastung und das Gesundheitsrisiko für den Benutzer sind unterschiedlich. Entscheidend hierfür sind die Arbeitsgewohnheiten, der Zustand der Verschraubung und die Anwendungsdauer.

Da sich die Meßwerte der tatsächlichen Belastung vor Ort unserem Einfluß entziehen, haftet die AirApp Power Tools GmbH nicht für die Folgen die ein Gesundheitsrisiko darstellen.

Dieses Werkzeug kann das KTS-Syndrom auslösen, wenn sein Gebrauch nicht bedacht geregelt wird.

Weitere Informationen zu Hand-Arm Vibrationen stehen im Internet zur Verfügung: <http://www.humanvibration.de>

